

Gewindewerkzeuge 2018 / 2019

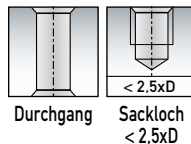
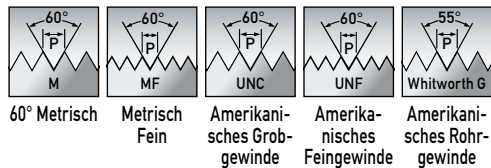
Hochleistungs-Gewindewerkzeuge



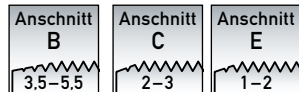
Fortschritt
bewegt
den Markt

Symbolübersicht

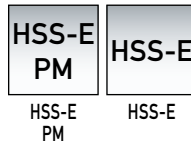
Gewindeform



Anschnitt



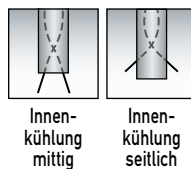
Substrat



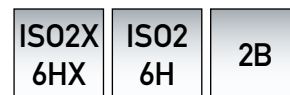
Beschichtung



Innenkühlung



Toleranzen



Materialklasse	Geeignet	Bedingt geeignet	Nicht geeignet
Stahl	P	P	P
INOX	M	M	M
Gusseisen	K	K	K
Nichteisenmetalle	N	N	N
Sonder-/ Titanlegierungen	S	S	S
Harte Werkstoffe	H	H	H

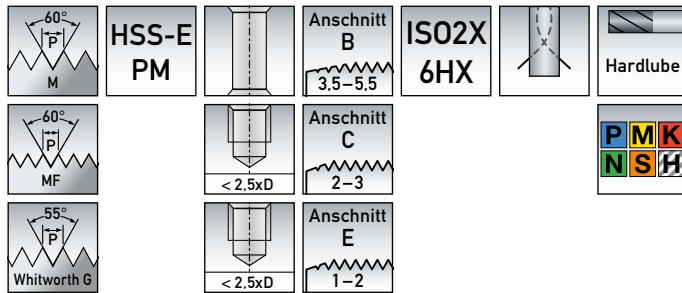
Inhaltsverzeichnis

Inhalt	Seite
Symbolübersicht	2
Materialklassen-Empfehlungen	2
Professional Line	
97700 Metrisches Regelgewinde M2–M16	6
97710 Metrisches Regelgewinde M2–M16	7
97720 Metrisches Regelgewinde M2–M16	8
97730 Metrisches Regelgewinde M2–M16	8
97740 Metrisches Regelgewinde M2–M16	9
97760 Metrisches ISO-Feingewinde M8–M16	9
97770 Metrisches ISO-Feingewinde M8–M16	10
97780 Metrisches ISO-Feingewinde M8–M16	10
Rohrgewinde	
97785 Whitworth Rohrgewinde G	11
97790 Whitworth Rohrgewinde G	11
Standard Line	
97100 Metrisches Regelgewinde M3–M30	12
97110 Metrisches Regelgewinde M3–M30	12
97120 Metrisches ISO-Feingewinde M8–M16	13
97130 Metrisches ISO-Feingewinde M8–M16	13
97140 Metrisches Regelgewinde M2–M30	14
97150 Metrisches Regelgewinde M2–M30	14
97160 Metrisches ISO-Feingewinde M4–M24	15
97170 Metrisches ISO-Feingewinde M4–M24	15
Eco Line	
97400 Metrisches Regelgewinde M3–M30	16
97410 Metrisches Regelgewinde M3–M30	16
97420 Metrisches ISO-Feingewinde M4–M24	17
97430 Metrisches ISO-Feingewinde M4–M24	17
97440 Metrisches Regelgewinde M2–M30	18
97450 Metrisches Regelgewinde M2–M30	18
97460 Metrisches ISO-Feingewinde M4–M24	19
97470 Metrisches ISO-Feingewinde M4–M24	19
UNC	
97600 UNC Gewinde No 6-32–1-8"	20
97610 UNC Gewinde No 6-32–1-8"	20
97620 UNC Gewinde No 6-32–1-8"	21
97630 UNC Gewinde No 6-32–1-8"	21
UNF	
97640 UNF Feingewinde No 10-32–1-12"	22
97650 UNF Feingewinde No 10-32–1-12"	22
97660 UNF Feingewinde No 10-32–1-12"	23
97670 UNF Feingewinde No 10-32–1-12"	23
Rohrgewinde	
97680 G 1/16"–G 1"	24
97690 G 1/16"–G 1"	24
AGB	26

Professional Line

HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer

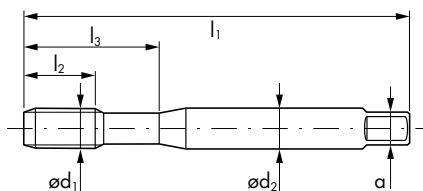
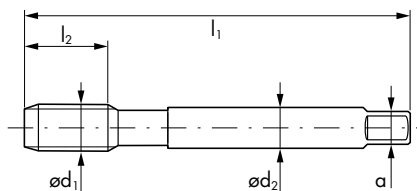
- Hochleistungsgewindebohrer mit innovativer Geometrie für den Einsatz in einem sehr breiten Materialspektrum
- Höchste Zerspanungsleistung und Prozesssicherheit bei optimaler Spanabfuhr
- Extrem glatte Hochleistungsbeschichtung mit außerordentlich hoher Härte
- Einsetzbar auf Maschinen mit Synchronspindel, Zug- und Druck-Ausgleichsfutter, Gewindeschneidmaschinen u.v.m.
- Sehr gute Ergebnisse mit KSS und MSS



Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	Aluminium- legierungen	Ni-Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1250 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 600 N/mm ²	< 1300 N/mm ²

97700**HSS-E
PM****Anschnitt
B**
3,5–5,5**ISO2X
6HX****PMK
NSH**

HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Durchgangsloch Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

DIN-371**DIN-374 / DIN-376**

Ø d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	a		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 1	0,25	40	6	12	2,5	2,1	0,75	371	97700010
M 1,1	0,25	40	6	12	2,5	2,1	0,85	371	97700011
M 1,2	0,25	40	6	12	2,5	2,1	0,95	371	97700012
M 1,4	0,3	40	8	12	2,5	2,1	1,10	371	97700014
M 1,6	0,35	40	8	12	2,5	2,1	1,25	371	97700016
M 1,7	0,35	40	8	12	2,5	2,1	1,35	371	97700017
M 1,8	0,35	40	8	12	2,5	2,1	1,45	371	97700018
M 2	0,40	45	10	12	2,8	2,1	1,60	371	97700020
M 2,2	0,45	45	10	12	2,8	2,1	1,75	371	97700022
M 2,3	0,40	45	10	12	2,8	2,1	1,90	371	97700023
M 2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,05	371	97700025
M 2,6	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,15	371	97700026
M 3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50	371	97700030
M 3,5	0,60	56	6	20	4,0	3,0	2,90	371	97700035
M 4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	371	97700040
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97700050
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97700060
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97700080
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97700100
M 12	1,75	110	18	—	9,0	7,0	10,20	376	97700120
M 14	2,00	110	20	—	11,0	9,0	12,00	376	97700140
M 16	2,00	110	20	—	12,0	9,0	14,00	376	97700160
M 18	2,50	125	25	—	14,0	11,0	15,50	376	97700180
M 20	2,50	140	25	—	16,0	12,0	17,50	376	97700200
M 22	2,50	140	25	—	18,0	14,5	19,50	376	97700220
M 24	3,00	160	30	—	18,0	14,5	21,00	376	97700240
M 27	3,00	160	30	—	20,0	16,0	24,00	376	97700270
M 30	3,50	180	35	—	22,0	18,0	26,50	376	97700300
M 33	3,50	180	35	—	25,0	20,0	29,50	376	97700330
M 36	4,00	200	40	—	28,0	22,0	32,00	376	97700360

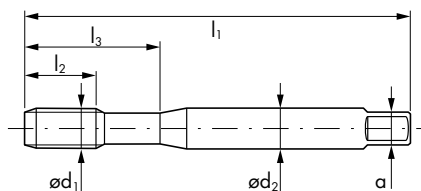
Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	Aluminium- legierungen	Ni-Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1250 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 600 N/mm ²	< 1300 N/mm ²
V _c (m/min)	18–45	18–45	5–25	5–25	5–25	10–40	10–40	5–15

97710

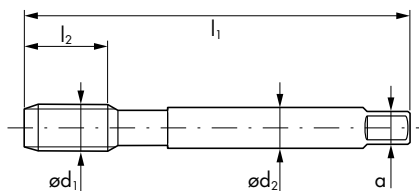
HSS-E
PMAnschnitt
C
2-3ISO2X
6HX

HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Sackloch Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

DIN-371



DIN-374 / DIN-376

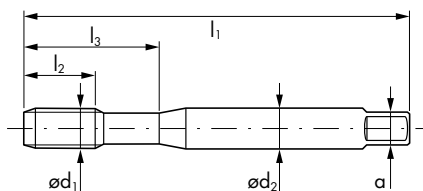
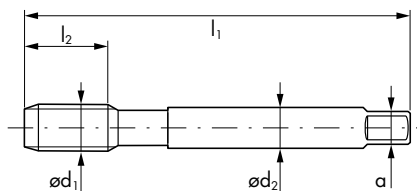


Ø d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	a		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 1	0,25	40	6	12	2,5	2,1	0,75	371	97710010
M 1,1	0,25	40	6	12	2,5	2,1	0,85	371	97710011
M 1,2	0,25	40	6	12	2,5	2,1	0,95	371	97710012
M 1,4	0,3	40	8	12	2,5	2,1	1,10	371	97710014
M 1,6	0,35	40	8	12	2,5	2,1	1,25	371	97710016
M 1,7	0,35	40	8	12	2,5	2,1	1,35	371	97710017
M 1,8	0,35	40	8	12	2,5	2,1	1,45	371	97710018
M 2	0,40	45	10	12	2,8	2,1	1,60	371	97710020
M 2,2	0,45	45	10	12	2,8	2,1	1,75	371	97710022
M 2,3	0,40	45	10	12	2,8	2,1	1,90	371	97710023
M 2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,05	371	97710025
M 2,6	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,15	371	97710026
M 3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50	371	97710030
M 3,5	0,60	56	6	20	4,0	3,0	2,90	371	97710035
M 4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	371	97710040
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97710050
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97710060
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97710080
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97710100
M 12	1,75	110	18	—	9,0	7,0	10,20	376	97710120
M 14	2,00	110	20	—	11,0	9,0	12,00	376	97710140
M 16	2,00	110	20	—	12,0	9,0	14,00	376	97710160
M 18	2,50	125	25	—	14,0	11,0	15,50	376	97710180
M 20	2,50	140	25	—	16,0	12,0	17,50	376	97710200
M 22	2,50	140	25	—	18,0	14,5	19,50	376	97710220
M 24	3,00	160	30	—	18,0	14,5	21,00	376	97710240
M 27	3,00	160	30	—	20,0	16,0	24,00	376	97710270
M 30	3,50	180	35	—	22,0	18,0	26,50	376	97710300
M 33	3,50	180	35	—	25,0	20,0	29,50	376	97710330
M 36	4,00	200	40	—	28,0	22,0	32,00	376	97710360

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	Aluminium- legierungen	Ni-Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1250 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 600 N/mm ²	< 1300 N/mm ²
V _c (m/min)	18–45	18–45	5–25	5–25	5–25	10–40	10–40	5–15

97720**HSS-E
PM****Anschnitt
E**
1-2**ISO2X
6HX**

HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Sackloch Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

DIN-371**DIN-374 / DIN-376**

$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	α		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50	371	97720030
M 4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	371	97720040
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97720050
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97720060
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97720080
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97720100
M 12	1,75	110	18	—	9,0	7,0	10,20	376	97720120
M 14	2,00	110	20	—	11,0	9,0	12,00	376	97720140
M 16	2,00	110	20	—	12,0	9,0	14,00	376	97720160

97730**HSS-E
PM****Anschnitt
B**
3.5-5.5**ISO2X
6HX**

HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer IK Durchgangsloch Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

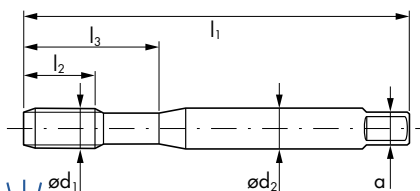
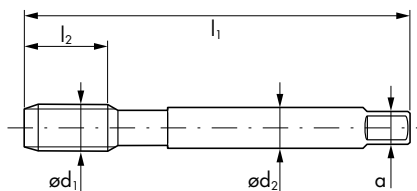


$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	α		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97730050
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97730060
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97730080
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97730100
M 12	1,75	110	18	—	9,0	7,0	10,20	376	97730120
M 14	2,00	110	20	—	11,0	9,0	12,00	376	97730140
M 16	2,00	110	20	—	12,0	9,0	14,00	376	97730160

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	Aluminium- legierungen	Ni-Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1250 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 600 N/mm ²	< 1300 N/mm ²
V _c (m/min)	18–45	18–45	5–25	5–25	5–25	10–40	10–40	5–15

97740**HSS-E
PM****Anschnitt
E
1-2****ISO2X
6HX****Hardlube**

HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer IK Sackloch Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

DIN-371**DIN-374 / DIN-376**

$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	a		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97740050
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97740060
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97740080
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97740100
M 12	1,75	110	18	—	9,0	7,0	10,20	376	97740120
M 14	2,00	110	20	—	11,0	9,0	12,00	376	97740140
M 16	2,00	110	20	—	12,0	9,0	14,00	376	97740160

97760**HSS-E
PM****Anschnitt
B
3.5-5.5****ISO2X
6HX****Hardlube**

HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Durchgangsloch Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13

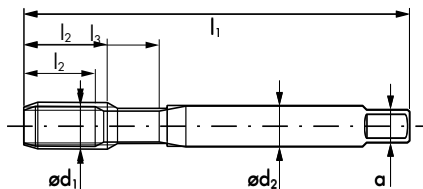
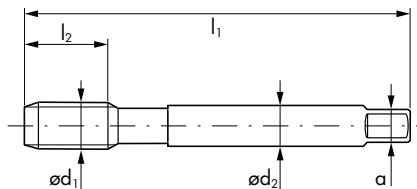


$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	a		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 3	0,35	56	5	18	3,5	2,7	2,65	371	97760031
M 3,5	0,35	56	5	20	4,0	3,0	3,15	371	97760036
M 4	0,5	63	7	21	4,5	3,4	3,5	371	97760041
M 5	0,5	70	8	25	6,0	4,9	4,5	371	97760051
M 6	0,5	80	10	30	6,0	4,9	5,5	371	97760061
M 6	0,75	80	10	30	6,0	4,9	5,2	371	97760062
M 8	0,75	80	10	30	6,0	6,2	7,2	371	97760082
M 8	1,00	90	10	—	6,0	4,9	7,00	374	97760081
M 10	1,00	90	10	—	7,0	5,5	9,00	374	97760101
M 10	1,25	100	15	—	7,0	5,5	8,80	374	97760102
M 12	1,00	100	10	—	9,0	7,0	11,00	374	97760122
M 12	1,25	100	15	—	9,0	7,0	10,80	374	97760123
M 12	1,50	100	15	—	9,0	7,0	10,50	374	97760121
M 14	1,50	100	15	—	11,0	9,0	12,50	374	97760141
M 16	1,50	100	15	—	12,0	9,0	14,50	374	97760161
M 18	1,50	110	17	—	14,0	11,0	16,50	374	97760181
M 20	1,50	125	17	—	16,0	12,0	18,50	374	97760201
M 22	1,50	125	17	—	18,0	14,5	20,50	374	97760221
M 24	1,50	140	20	—	18,0	14,5	22,50	374	97760241

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	Aluminium- legierungen	Ni-Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1250 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 600 N/mm ²	< 1300 N/mm ²
V _c (m/min)	25–55	25–55	5–25	5–25	5–30	15–50	15–50	5–15

97770**HSS-E
PM****Anschnitt
C**
2-3**ISO2X
6HX****Hardlube****PMK
NSH**

HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Sackloch Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13

DIN-374 / DIN-376**DIN-374 / DIN-376**

Ø d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	α		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 3	0,35	56	5	18	3,5	2,7	2,65	371	97770031
M 3,5	0,35	56	5	20	4,0	3,0	3,15	371	97770036
M 4	0,5	63	7	21	4,5	3,4	3,5	371	97770041
M 5	0,5	70	8	25	6,0	4,9	4,5	371	97770051
M 6	0,5	80	10	30	6,0	4,9	5,5	371	97770061
M 6	0,75	80	10	30	6,0	4,9	5,2	371	97770062
M 8	0,75	80	10	30	6,0	6,2	7,2	371	97770082
M 8	1,00	90	10	—	6,0	4,9	7,00	374	97770081
M 10	1,00	90	10	—	7,0	5,5	9,00	374	97770101
M 10	1,25	100	15	—	7,0	5,5	8,80	374	97770102
M 12	1,00	100	10	—	9,0	7,0	11,00	374	97770122
M 12	1,25	100	15	—	9,0	7,0	10,80	374	97770123
M 12	1,50	100	15	—	9,0	7,0	10,50	374	97770121
M 14	1,50	100	15	—	11,0	9,0	12,50	374	97770141
M 16	1,50	100	15	—	12,0	9,0	14,50	374	97770161
M 18	1,50	110	17	—	14,0	11,0	16,50	374	97770181
M 20	1,50	125	17	—	16,0	12,0	18,50	374	97770201
M 22	1,50	125	17	—	18,0	14,5	20,50	374	97770221
M 24	1,50	140	20	—	18,0	14,5	22,50	374	97770241

97780**HSS-E
PM****Anschnitt
E**
1-2**ISO2X
6HX****Hardlube****PMK
NSH**

HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Sackloch Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13

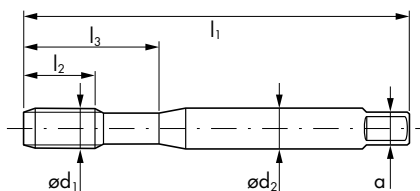
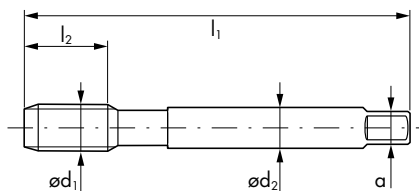


Ø d ₁	P	l ₁	l ₂	Ø d ₂	α		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 8	1,00	90	10	6,0	4,9	7,00	374	97780081
M 10	1,00	90	10	7,0	5,5	9,00	374	97780101
M 10	1,25	100	15	7,0	5,5	8,80	374	97780102
M 12	1,50	100	15	9,0	7,0	10,50	374	97780121
M 14	1,50	100	15	11,0	9,0	12,50	374	97780141
M 16	1,50	100	15	12,0	9,0	14,50	374	97780161

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	Aluminium- legierungen	Ni-Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1250 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 600 N/mm ²	< 1300 N/mm ²
V _c (m/min)	18–45	18–45	5–25	5–25	5–25	10–40	10–40	5–15

97785**HSS-E
PM**Anschnitt
B
3.5–5.5**ISO2X
6HX**

HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Durchgangsloch Whitworth Rohrgewinde DIN-ISO 228

DIN-371**DIN-374 / DIN-376**

G	Ø d ₁	1°/P	P	l ₁	l ₂	Ø d ₂	a		DIN	unbeschichtet Art.-Nr.
G-1/8	9,728	28	0,907	90	10	7,0	5,5	8,80	5156	97785097
G-1/4	13,157	19	1,337	100	14	11,0	9,0	11,80	5156	97785131
G-3/8	16,662	19	1,337	100	15	12,0	9,0	15,25	5156	97785166
G-1/2	20,955	14	1,814	125	17	16,0	12,0	19,00	5156	97785209
G-5/8	22,911	14	1,814	125	20	18,0	14,5	21,00	5156	97785229
G-3/4	26,441	14	1,814	140	20	20,0	16,0	24,50	5156	97785264
G-7/8	30,201	14	1,814	150	22	22,0	18,0	28,25	5156	97785302
G-1	33,249	11	2,309	160	24	25,0	20,0	30,75	5156	97785332

97790**HSS-E
PM**Anschnitt
C
2–3**ISO2X
6HX**

HSS-PM Hochleistungsgewindebohrer Sackloch Whitworth Rohrgewinde DIN-ISO 228



G	Ø d ₁	1°/P	P	l ₁	l ₂	Ø d ₂	a		DIN	unbeschichtet Art.-Nr.
G-1/8	9,728	28	0,907	90	10	7,0	5,5	8,80	5156	97790097
G-1/4	13,157	19	1,337	100	14	11,0	9,0	11,80	5156	97790131
G-3/8	16,662	19	1,337	100	15	12,0	9,0	15,25	5156	97790166
G-1/2	20,955	14	1,814	125	17	16,0	12,0	19,00	5156	97790209
G-5/8	22,911	14	1,814	125	20	18,0	14,5	21,00	5156	97790229
G-3/4	26,441	14	1,814	140	20	20,0	16,0	24,50	5156	97790264
G-7/8	30,201	14	1,814	150	22	22,0	18,0	28,25	5156	97790302
G-1	33,249	11	2,309	160	24	25,0	20,0	30,75	5156	97790332

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	Aluminium- legierungen	Ni-Sonderlegierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1250 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 600 N/mm ²	< 1300 N/mm ²
V _c (m/min)	18–45	18–45	5–25	5–25	5–25	10–40	10–40	5–15

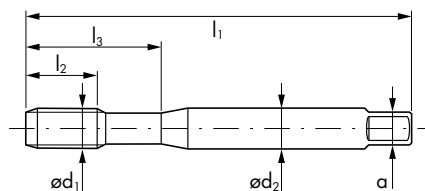
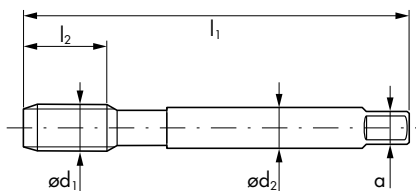
97100

HSS-E

**Anschnitt
C**
2-3

**ISO2
6H**
TiN
**P M K
NSH**

HSS-E Maschinengewindebohrer Durchgangsloch Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

DIN-371

DIN-374 / DIN-376


$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	α		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 3	0,50	56	10	18	3,5	2,7	2,50	371	97100030
M 4	0,70	63	12	21	4,5	3,4	3,30	371	97100040
M 5	0,80	70	14	25	6,0	4,9	4,20	371	97100050
M 6	1,00	80	18	30	6,0	4,9	5,00	371	97100060
M 8	1,25	90	20	35	8,0	6,2	6,80	371	97100080
M 10	1,50	100	20	39	10,0	8,0	8,50	371	97100100
M 12	1,75	110	24	—	9,0	7,0	10,20	376	97100120
M 14	2,00	110	25	—	11,0	9,0	12,00	376	97100140
M 16	2,00	110	32	—	12,0	9,0	14,00	376	97100160
M 18	2,50	125	32	—	14,0	11,0	15,50	376	97100180
M 20	2,50	140	32	—	16,0	12,0	17,50	376	97100200
M 22	2,50	140	32	—	18,0	14,5	19,50	376	97100220
M 24	3,00	160	38	—	18,0	14,5	21,00	376	97100240
M 27	3,00	160	38	—	20,0	16,0	24,00	376	97100270
M 30	3,50	180	45	—	22,0	18,0	26,50	376	97100300

97110

HSS-E

**Anschnitt
B**
< 2,5xD
3,5–5,5

**ISO2
6H**
TiN
**P M K
NSH**

HSS-E Maschinengewindebohrer Sackloch Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

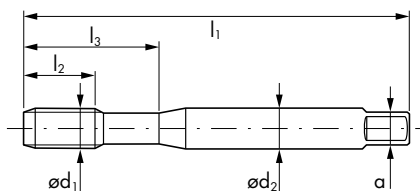
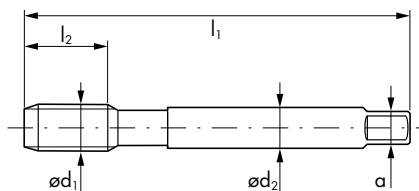


$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	α		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50a	371	97110030
M 4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	371	97110040
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97110050
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97110060
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97110080
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97110100
M 12	1,75	110	18	—	9,0	7,0	10,20	376	97110120
M 14	2,00	110	20	—	11,0	9,0	12,00	376	97110140
M 16	2,00	110	20	—	12,0	9,0	14,00	376	97110160
M 18	2,50	125	25	—	14,0	11,0	15,50	376	97110180
M 20	2,50	140	25	—	16,0	12,0	17,50	376	97110200
M 22	2,50	140	25	—	18,0	14,5	19,50	376	97110220
M 24	3,00	160	30	—	18,0	14,5	21,00	376	97110240
M 27	3,00	160	30	—	20,0	16,0	24,00	376	97110270
M 30	3,50	180	35	—	22,0	18,0	26,50	376	97110300

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Gusseisen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1250 N/mm ²	< 850 N/mm ²
V _c (m/min)	10–30	10–30	5–15	5–15	15–30

97120**HSS-E****ISO2
6H**

HSS-E Maschinengewindebohrer Durchgangsloch Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13

DIN-371**DIN-374 / DIN-376**

$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	$\varnothing d_2$	α		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 8	1,00	90	20	6,0	4,9	7,00	371	97120081
M 10	1,00	90	20	7,0	5,5	9,00	371	97120101
M 10	1,25	100	20	7,0	5,5	8,80	371	97120102
M 12	1,50	100	20	9,0	7,0	10,50	374	97120121
M 14	1,50	100	20	11,0	9,0	12,50	374	97120141
M 16	1,50	100	20	12,0	9,0	14,50	374	97120161

97130**HSS-E****ISO2
6H**

HSS-E Maschinengewindebohrer Sackloch Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13



$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	$\varnothing d_2$	α		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 8	1,00	90	10	6,0	4,9	7,00	371	97130081
M 10	1,00	90	13	7,0	5,5	9,00	371	97130101
M 10	1,25	100	15	7,0	5,5	8,80	371	97130102
M 12	1,50	100	5	9,0	7,0	10,50	374	97130121
M 14	1,50	100	7	11,0	9,0	12,50	374	97130141
M 16	1,50	100	8	12,0	9,0	14,50	374	97130161

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Gusseisen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1250 N/mm ²	< 850 N/mm ²
V _c (m/min)	10–30	10–30	5–15	5–15	15–30

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Artikelgruppe **167**

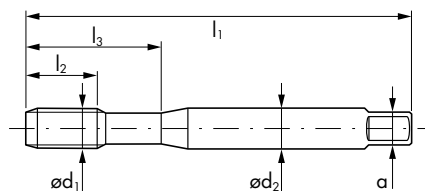
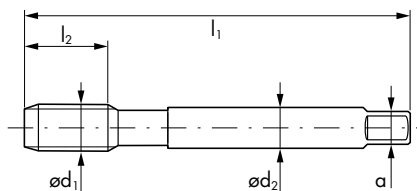
97140

HSS-E

**Anschnitt
B**
3,5–5,5

**ISO2
6H**
Hardlube
**M
P
K
N
S
H**

HSS-E Maschinengewindebohrer Durchgangsloch Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

DIN-371

DIN-374 / DIN-376


$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	α		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 2	0,40	45	8	12	2,8	2,1	1,60	371	97140020
M 3	0,50	56	10	18	3,5	2,7	2,50	371	97140030
M 4	0,70	63	12	21	4,5	3,4	3,30	371	97140040
M 5	0,80	70	14	25	6,0	4,9	4,20	371	97140050
M 6	1,00	80	18	30	6,0	4,9	5,00	371	97140060
M 8	1,25	90	20	35	8,0	6,2	6,80	371	97140080
M 10	1,50	100	20	39	10,0	8,0	8,50	371	97140100
M 12	1,75	110	29	—	9,0	7,0	10,20	376	97140120
M 14	2,00	110	30	—	11,0	9,0	12,00	376	97140140
M 16	2,00	110	32	—	12,0	9,0	14,00	376	97140160
M 20	2,50	140	34	—	16,0	12,0	17,50	376	97140200
M 24	3,00	160	38	—	18,0	14,5	21,00	376	97140240
M 30	3,50	180	45	—	22,0	18,0	26,50	376	97140300

97150

HSS-E

**Anschnitt
C**
< 2,5xD
2–3

**ISO2
6H**
Hardlube
**M
P
K
N
S
H**

HSS-E Maschinengewindebohrer Sackloch Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

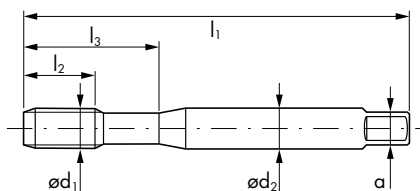
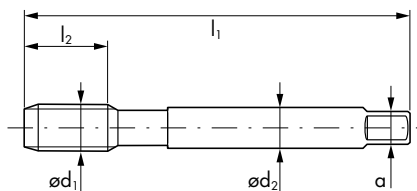


$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	α		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 2	0,40	45	8	12	2,8	2,1	1,60	371	97150020
M 3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50	371	97150030
M 4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	371	97150040
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97150050
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97150060
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97150080
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97150100
M 12	1,75	110	18	—	9,0	7,0	10,20	376	97150120
M 16	2,00	110	20	—	12,0	9,0	14,00	376	97150160
M 20	2,50	140	25	—	16,0	12,0	17,50	376	97150200
M 24	3,00	160	30	—	18,0	14,5	21,00	376	97150240
M 30	3,50	180	35	—	22,0	18,0	26,50	376	97150300

Material	Rostfreier Stahl	Rostfreier Stahl
Zugfestigkeit / Härte	< 750 N/mm ²	< 1000 N/mm ²
V _c (m/min)	10–30	10–25

97160**HSS-E**
**Anschnitt
B**
3.5–5.5
**ISO2
6H**
Hardlube


HSS-E Maschinengewindebohrer Durchgangsloch Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13

DIN-371**DIN-374 / DIN-376**

$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	a		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 4	0,50	63	10	21	4,5	3,4	3,50	371	97160041
M 6	0,75	80	14	30	6,0	4,9	5,20	371	97160061
M 8	1,00	90	20	30	8,0	6,2	7,00	371	97160081
M 10	1,00	90	20	35	10,0	8,0	9,00	371	97160101
M 12	1,00	100	20	—	9,0	7,0	11,00	374	97160121
M 12	1,50	100	20	—	9,0	7,0	10,50	374	97160122
M 14	1,25	100	20	—	11,0	9,0	12,80	374	97160141
M 16	1,50	100	20	—	12,0	9,0	14,50	374	97160161
M 18	1,50	110	24	—	14,0	11,0	16,50	374	97160181
M 20	1,00	125	24	—	16,0	12,0	19,00	374	97160201
M 20	2,00	140	32	—	16,0	12,0	18,00	374	97160202
M 22	1,50	125	24	—	18,0	14,5	20,50	374	97160221
M 24	2,00	140	45	—	18,0	14,5	22,00	374	97160241

97170**HSS-E**
**Anschnitt
C**
2–3
**ISO2
6H**
Hardlube


HSS-E Maschinengewindebohrer Sackloch Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13



$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	a		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 4	0,50	63	7	21	4,5	3,4	3,50	371	97170041
M 6	0,75	80	10	30	6,0	4,9	5,20	371	97170061
M 8	1,00	90	13	35	8,0	6,2	7,00	371	97170081
M 10	1,00	90	13	35	10,0	8,0	9,00	371	97170101
M 12	1,00	100	10	—	9,0	7,0	11,00	374	97170121
M 12	1,50	100	15	—	9,0	7,0	10,50	374	97170122
M 14	1,25	100	15	—	11,0	9,0	12,80	374	97170141
M 16	1,50	100	15	—	12,0	9,0	14,50	374	97170161
M 18	1,50	110	17	—	14,0	11,0	16,50	374	97170181
M 20	1,00	125	10	—	16,0	12,0	19,00	374	97170201
M 20	2,00	140	17	—	16,0	12,0	18,00	374	97170202
M 22	1,50	125	17	—	18,0	14,5	20,50	374	97170221
M 24	2,00	140	20	—	18,0	14,5	22,00	374	97170241

Material	Rostfreier Stahl	Rostfreier Stahl
Zugfestigkeit / Härte	< 750 N/mm ²	< 1000 N/mm ²
V _c (m/min)	10–30	10–25

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

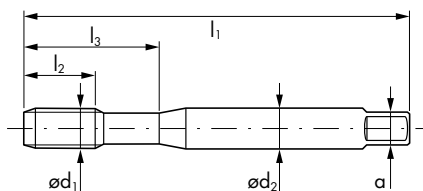
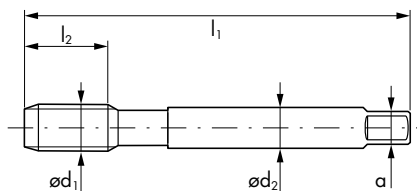
Artikelgruppe **167**

97400**HSS-E**
**Anschnitt
B**
3,5–5,5

**ISO2
6H**


HSS-E Maschinengewindebohrer Durchgangsloch

Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

DIN-371**DIN-374 / DIN-376**

Ø d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	α		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 3	0,50	56	10	18	3,5	2,7	2,50	371	97400030
M 4	0,70	63	12	21	4,5	3,4	3,30	371	97400040
M 5	0,80	70	14	25	6,0	4,9	4,20	371	97400050
M 6	1,00	80	18	30	6,0	4,9	5,00	371	97400060
M 8	1,25	90	20	35	8,0	6,2	6,80	371	97400080
M 10	1,50	100	20	39	10,0	8,0	8,50	371	97400100
M 12	1,75	110	29	—	9,0	7,0	10,20	376	97400120
M 14	2,00	110	30	—	11,0	9,0	12,00	376	97400140
M 16	2,00	110	32	—	12,0	9,0	14,00	376	97400160
M 20	2,50	140	34	—	16,0	12,0	17,50	376	97400200
M 24	3,00	160	38	—	18,0	14,5	21,00	376	97400240
M 30	3,50	180	45	—	22,0	18,0	26,50	376	97400300

97410**HSS-E**
**Anschnitt
C**
< 2,5xD
2–3

**ISO2
6H**


HSS-E Maschinengewindebohrer Sackloch

Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13



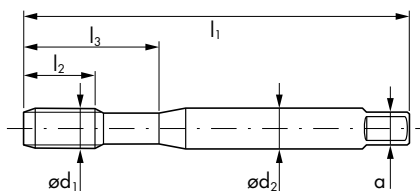
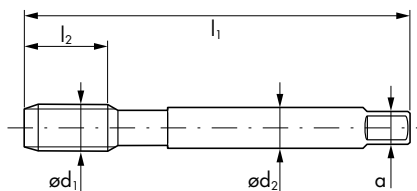
Ø d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	α		DIN	beschichtet Art.-Nr.
M 3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50	371	97410030
M 4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	371	97410040
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97410050
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97410060
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97410080
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97410100
M 12	1,75	110	18	—	9,0	7,0	10,20	376	97410120
M 14	2,00	110	20	—	11,0	9,0	12,00	376	97410140
M 16	2,00	110	20	—	12,0	9,0	14,00	376	97410160
M 20	2,50	140	25	—	16,0	12,0	17,50	376	97410200
M 24	3,00	160	30	—	18,0	14,5	21,00	376	97410240
M 30	3,50	180	35	—	22,0	18,0	26,50	376	97410300

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Gusseisen	Aluminium- legierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1250 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 600 N/mm ²
V _c (m/min)	5–20	5–20	5–15	5–15	10–20	10–30

97420**HSS-E**
**Anschnitt
B**
3.5–5.5
**ISO2
6H**

HSS-E Maschinengewindebohrer Durchgangsloch

Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13

DIN-371**DIN-374 / DIN-376**

$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	a		DIN	unbeschichtet Art.-Nr.
M 4	0,50	63	10	21	4,5	3,4	3,50	371	97420041
M 6	0,75	80	14	30	6,0	4,9	5,20	371	97420061
M 8	0,75	80	18	30	8,0	6,2	7,20	371	97420081
M 10	1,00	90	20	35	10,0	8,0	9,00	371	97420101
M 12	1,00	100	20	–	9,0	7,0	11,00	374	97420121
M 12	1,50	100	20	–	9,0	7,0	10,50	374	97420122
M 14	1,25	100	20	–	11,0	9,0	12,80	374	97420141
M 16	1,50	100	20	–	12,0	9,0	14,50	374	97420161
M 18	1,50	110	24	–	14,0	11,0	16,50	374	97420181
M 20	1,00	125	24	–	16,0	12,0	19,00	374	97420201
M 20	2,00	140	32	–	16,0	12,0	18,00	374	97420202
M 22	1,50	125	24	–	18,0	14,5	20,50	374	97420221
M 24	2,00	140	45	–	18,0	14,5	22,00	374	97420241

97430**HSS-E**
**Anschnitt
C**
< 2.5xD
2–3
**ISO2
6H**

HSS-E Maschinengewindebohrer Sackloch

Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13



$\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	a		DIN	unbeschichtet Art.-Nr.
M 4	0,50	63	7	21	4,5	3,4	3,50	371	97430041
M 6	0,75	80	10	30	6,0	4,9	5,20	371	97430061
M 8	1,00	90	13	35	8,0	6,2	7,00	371	97430081
M 10	1,00	90	13	35	10,0	8,0	9,00	371	97430101
M 12	1,00	100	10	–	9,0	7,0	11,00	374	97430121
M 12	1,50	100	15	–	9,0	7,0	10,50	374	97430122
M 14	1,25	100	15	–	11,0	9,0	12,80	374	97430141
M 16	1,50	100	15	–	12,0	9,0	14,50	374	97430161
M 18	1,50	110	17	–	14,0	11,0	16,50	374	97430181
M 20	1,00	125	10	–	16,0	12,0	19,00	374	97430201
M 20	2,00	140	17	–	16,0	12,0	18,00	374	97430202
M 22	1,50	125	17	–	18,0	14,5	20,50	374	97430221
M 24	2,00	140	20	–	18,0	14,5	22,00	374	97430241

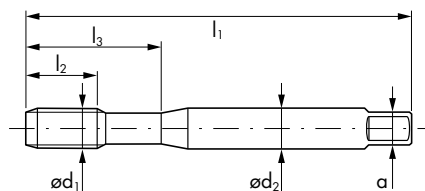
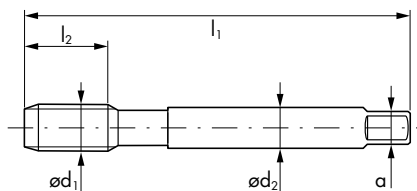
Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Gusseisen	Aluminium- legierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1250 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 600 N/mm ²
V _c (m/min)	5–20	5–20	5–15	5–15	10–20	10–30

97440**HSS-E**
**Anschnitt
B**
3,5–5,5

**ISO2
6H**


HSS-E Maschinengewindebohrer Durchgangsloch

Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13

DIN-371**DIN-374 / DIN-376**

Ø d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	α		DIN	beschichtet
M 2	0,40	45	8	12	2,8	2,1	1,60	371	Art.-Nr.
M 3	0,50	56	10	18	3,5	2,7	2,50	371	97440020
M 4	0,70	63	12	21	4,5	3,4	3,30	371	97440030
M 5	0,80	70	14	25	6,0	4,9	4,20	371	97440040
M 6	1,00	80	18	30	6,0	4,9	5,00	371	97440050
M 8	1,25	90	20	35	8,0	6,2	6,80	371	97440060
M 10	1,50	100	20	39	10,0	8,0	8,50	371	97440080
M 12	1,75	110	29	—	9,0	7,0	10,20	376	97440100
M 14	2,00	110	30	—	11,0	9,0	12,00	376	97440120
M 16	2,00	110	32	—	12,0	9,0	14,00	376	97440140
M 20	2,50	140	34	—	16,0	12,0	17,50	376	97440160
M 24	3,00	160	38	—	18,0	14,5	21,00	376	97440200
M 30	3,50	180	45	—	22,0	18,0	26,50	376	97440240

97450**HSS-E**
**Anschnitt
C**
< 2,5xD
2–3

**ISO2
6H**


HSS-E Maschinengewindebohrer Sackloch

Metrisches ISO-Regelgewinde DIN-13



Ø d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	α		DIN	beschichtet
M 2	0,40	45	8	12	2,8	2,1	1,60	371	Art.-Nr.
M 3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50	371	97450020
M 4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	371	97450030
M 5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	371	97450040
M 6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	371	97450050
M 8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	371	97450060
M 10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97450080
M 12	1,75	110	18	—	9,0	7,0	10,20	376	97450100
M 14	2,00	110	20	—	11,0	9,0	12,00	376	97450120
M 16	2,00	110	20	—	12,0	9,0	14,00	376	97450140
M 20	2,50	140	25	—	16,0	12,0	17,50	376	97450160
M 24	3,00	160	30	—	18,0	14,5	21,00	376	97450200
M 30	3,50	180	35	—	22,0	18,0	26,50	376	97450240

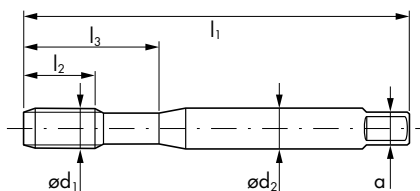
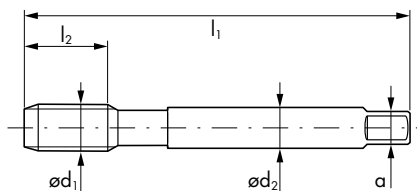
Material	Rostfreier Stahl	Rostfreier Stahl
Zugfestigkeit / Härte	< 750 N/mm ²	< 1000 N/mm ²
V _c (m/min)	5–20	5–15

97460**HSS-E**
**Anschnitt
B**
3.5–5.5
**ISO2
6H**

Unbe-
schichtet


HSS-E Maschinengewindebohrer Durchgangsloch

Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13

DIN-371**DIN-374 / DIN-376**

Ø d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	a		DIN	unbeschichtet Art.-Nr.
M 4	0,50	63	10	21	4,5	3,4	3,50	371	97460041
M 6	0,75	80	14	30	6,0	4,9	5,20	371	97460061
M 8	0,75	80	18	30	8,0	6,2	7,20	371	97460081
M 10	1,00	90	20	35	10,0	8,0	9,00	371	97460101
M 12	1,00	100	20	–	9,0	7,0	11,00	374	97460121
M 12	1,50	100	20	–	9,0	7,0	10,50	374	97460122
M 14	1,25	100	20	–	11,0	9,0	12,80	374	97460141
M 16	1,50	100	20	–	12,0	9,0	14,50	374	97460161
M 18	1,50	110	24	–	14,0	11,0	16,50	374	97460181
M 20	1,00	125	24	–	16,0	12,0	19,00	374	97460201
M 20	2,00	140	32	–	16,0	12,0	18,00	374	97460202
M 22	1,50	125	24	–	18,0	14,5	20,50	374	97460221
M 24	2,00	140	45	–	18,0	14,5	22,00	374	97460241

97470**HSS-E**
**Anschnitt
C**
2–3
**ISO2
6H**

Unbe-
schichtet


HSS-E Maschinengewindebohrer Sackloch

Metrisches ISO-Feingewinde DIN-13



Ø d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	a		DIN	unbeschichtet Art.-Nr.
M 4	0,50	63	7	21	4,5	3,4	3,50	371	97470041
M 6	0,75	80	10	30	6,0	4,9	5,20	371	97470061
M 8	1,00	90	13	35	8,0	6,2	7,00	371	97470081
M 10	1,00	90	13	35	10,0	8,0	9,00	371	97470101
M 12	1,00	100	10	–	9,0	7,0	11,00	374	97470121
M 12	1,50	100	15	–	9,0	7,0	10,50	374	97470122
M 14	1,25	100	15	–	11,0	9,0	12,80	374	97470141
M 16	1,50	100	15	–	12,0	9,0	14,50	374	97470161
M 18	1,50	110	17	–	14,0	11,0	16,50	374	97470181
M 20	1,00	125	10	–	16,0	12,0	19,00	374	97470201
M 20	2,00	140	17	–	16,0	12,0	18,00	374	97470202
M 22	1,50	125	17	–	18,0	14,5	20,50	374	97470221
M 24	2,00	140	20	–	18,0	14,5	22,00	374	97470241

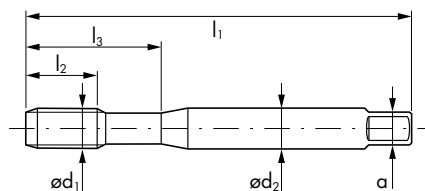
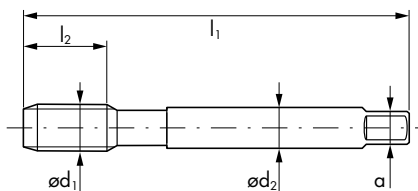
Material	Rostfreier Stahl	Rostfreier Stahl
Zugfestigkeit / Härte	< 750 N/mm ²	< 1000 N/mm ²
V _c (m/min)	5–20	5–15

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Artikelgruppe **168**

97600**HSS-E****2B**

HSS-E Maschinengewindebohrer Durchgangsloch Amerikanisches Unified-Grobgewinde UNC ANSI B-1.1

DIN-371**DIN-374 / DIN-376**

UNC	Ø d ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	a		DIN	unbeschichtet Art.-Nr.
No 6-32	3,505	32	0,794	56	12	20	4,0	3,0	2,85	371	97600035
No 10-24	4,826	24	1,058	70	14	25	6,0	4,9	3,90	371	97600048
1/4-20	6,350	20	1,270	80	18	30	7,0	5,5	5,10	371	97600063
3/8-16	9,525	16	1,588	100	21	39	10,0	8,0	8,00	371	97600095
7/16-14	11,112	14	1,814	100	22	—	8,0	6,2	9,30	376	97600111
9/16-12	14,288	12	2,117	110	25	—	11,0	9,0	12,30	376	97600142
3/4-10	19,050	10	2,504	125	32	—	14,0	11,0	16,50	376	97600190
1-8	25,400	8	3,175	160	38	—	20,0	16,0	22,25	376	97600254

97610**HSS-E****2B**

HSS-E Maschinengewindebohrer Sackloch Amerikanisches Unified-Grobgewinde UNC ANSI B-1.1

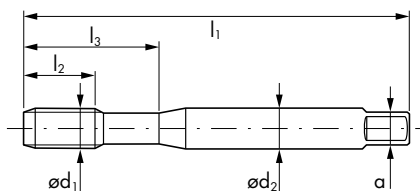
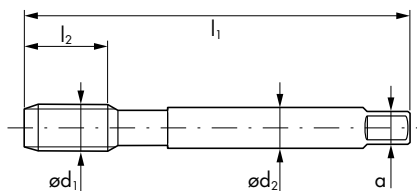


UNC	Ø d ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	a		DIN	unbeschichtet Art.-Nr.
No 6-32	3,505	32	0,794	56	6	20	4,0	3,0	2,85	371	97610035
No 10-24	4,826	24	1,058	70	8	25	6,0	4,9	3,90	371	97610048
1/4-20	6,350	20	1,270	80	13	30	7,0	5,5	5,10	371	97610063
3/8-16	9,525	16	1,588	100	15	39	10,0	8,0	8,00	371	97610095
7/16-14	11,112	14	1,814	100	15	—	8,0	6,2	9,30	376	97610111
9/16-12	14,288	12	2,117	110	20	—	11,0	9,0	12,30	376	97610142
3/4-10	19,050	10	2,504	125	25	—	14,0	11,0	16,50	376	97610190
1-8	25,400	8	3,175	160	30	—	20,0	16,0	22,25	376	97610254

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Gusseisen	Aluminium- legierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1250 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 600 N/mm ²
V _c (m/min)	5–20	5–20	5–15	5–15	10–20	10–30

97620**HSS-E****2B**

HSS-E Maschinengewindebohrer Durchgangsloch Amerikanisches Unified-Grobgewinde UNC ANSI B-1.1

DIN-371**DIN-374 / DIN-376**

UNC	Ø d ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	a		DIN	unbeschichtet Art.-Nr.
No 6-32	3,505	32	0,794	56	12	20	4,0	3,0	2,85	371	97620035
No 10-24	4,826	24	1,058	70	14	25	6,0	4,9	3,90	371	97620048
1/4-20	6,350	20	1,270	80	18	30	7,0	5,5	5,10	371	97620063
3/8-16	9,525	16	1,588	100	21	39	10,0	8,0	8,00	371	97620095
7/16-14	11,112	14	1,814	100	22	—	8,0	6,2	9,30	376	97620111
9/16-12	14,288	12	2,117	110	25	—	11,0	9,0	12,30	376	97620142
3/4-10	19,050	10	2,504	125	32	—	14,0	11,0	16,50	376	97620190
1-8	25,400	8	3,175	160	38	—	20,0	16,0	22,25	376	97620254

97630**HSS-E****2B**

HSS-E Maschinengewindebohrer Sackloch Amerikanisches Unified-Grobgewinde UNC ANSI B-1.1



UNC	Ø d ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	a		DIN	unbeschichtet Art.-Nr.
No 6-32	3,505	32	0,794	56	6	20	4,0	3,0	2,85	371	97630035
No 10-24	4,826	24	1,058	70	8	25	6,0	4,9	3,90	371	97630048
1/4-20	6,350	20	1,270	80	13	30	7,0	5,5	5,10	371	97630063
3/8-16	9,525	16	1,588	100	15	39	10,0	8,0	8,00	371	97630095
7/16-14	11,112	14	1,814	100	15	—	8,0	6,2	9,30	374	97630111
9/16-12	14,288	12	2,117	110	20	—	11,0	9,0	12,30	374	97630142
3/4-10	19,050	10	2,504	125	25	—	14,0	11,0	16,50	374	97630190
1-8	25,400	8	3,175	160	30	—	20,0	16,0	22,25	374	97630254

Material	Rostfreier Stahl	Rostfreier Stahl
Zugfestigkeit / Härte	< 750 N/mm ²	< 1000 N/mm ²
V _c (m/min)	5–20	5–15

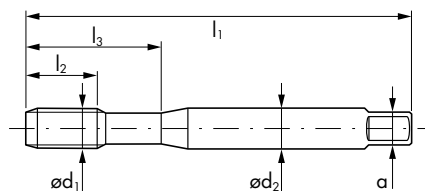
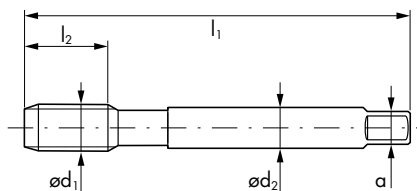
Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Artikelgruppe **168**

97640**HSS-E**
**Anschnitt
B**
3,5–5,5
2B

HSS-E Maschinengewindebohrer Durchgangsloch

Amerikanisches Unified-Feingewinde UNF ANSI B-1.1

DIN-371**DIN-374 / DIN-376**

UNF	Ø d ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	a		DIN	unbeschichtet Art.-Nr.
No 10-32	4,826	32	0,794	70	14	25	6,0	4,9	4,10	371	97640048
1/4-28	6,350	28	0,907	80	18	30	6,0	4,9	3,90	371	97640063
3/8-24	9,525	24	1,058	100	21	39	10,0	8,0	8,50	371	97640095
7/16-20	11,112	20	1,270	100	22	—	8,0	6,2	9,90	374	97640111
9/16-18	14,288	18	1,411	100	20	—	11,0	9,0	13,00	374	97640142
3/4-16	19,050	16	1,588	110	24	—	14,0	11,0	17,50	374	97640190
1-12	25,400	12	2,117	140	27	—	18,0	14,5	23,30	374	97640254

97650**HSS-E**
**Anschnitt
C**
< 2,5xD
2–3
2B

HSS-E Maschinengewindebohrer Sackloch

Amerikanisches Unified-Feingewinde UNF ANSI B-1.1



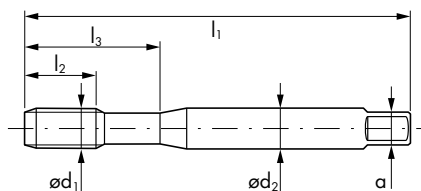
UNF	Ø d ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	a		DIN	unbeschichtet Art.-Nr.
No 10-32	4,826	32	0,794	70	8	25	6,0	4,9	4,10	371	97650048
1/4-28	6,350	28	0,907	80	10	30	6,0	4,9	3,90	371	97650063
3/8-24	9,525	24	1,058	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97650095
7/16-20	11,112	20	1,270	100	15	—	8,0	6,2	9,90	374	97650111
9/16-18	14,288	18	1,411	100	15	—	11,0	9,0	13,00	374	97650142
3/4-16	19,050	16	1,588	110	17	—	14,0	11,0	17,50	374	97650190
1-12	25,400	12	2,117	140	20	—	18,0	14,5	23,30	374	97650254

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Gusseisen	Aluminium- legierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1250 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 600 N/mm ²
V _c (m/min)	5–20	5–20	5–15	5–15	10–20	10–30

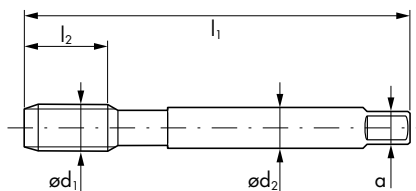
97660**HSS-E****2B**

HSS-E Maschinengewindebohrer Durchgangsloch Amerikanisches Unified-Feingewinde UNF ANSI B-1.1

DIN-371



DIN-374 / DIN-376



UNF	Ø d ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	a		DIN	unbeschichtet Art.-Nr.
No 10-32	4,826	32	0,794	70	14	25	6,0	4,9	4,10	371	97660048
1/4-28	6,350	28	0,907	80	18	30	6,0	4,9	3,90	371	97660063
3/8-24	9,525	24	1,058	100	21	39	10,0	8,0	8,50	371	97660095
7/16-20	11,112	20	1,270	100	22	—	8,0	6,2	9,90	374	97660111
9/16-18	14,288	18	1,411	100	20	—	11,0	9,0	13,00	374	97660142
3/4-16	19,050	16	1,588	110	24	—	14,0	11,0	17,50	374	97660190
1-12	25,400	12	2,117	140	27	—	18,0	14,5	23,30	374	97660254

97670**HSS-E****2B**

HSS-E Maschinengewindebohrer Sackloch Amerikanisches Unified-Feingewinde UNF ANSI B-1.1



UNF	Ø d ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	a		DIN	unbeschichtet Art.-Nr.
No 10-32	4,826	32	0,794	70	8	25	6,0	4,9	4,10	371	97670048
1/4-28	6,350	28	0,907	80	10	30	6,0	4,9	3,90	371	97670063
3/8-24	9,525	24	1,058	100	15	39	10,0	8,0	8,50	371	97670095
7/16-20	11,112	20	1,270	100	15	—	8,0	6,2	9,90	374	97670111
9/16-18	14,288	18	1,411	100	15	—	11,0	9,0	13,00	374	97670142
3/4-16	19,050	16	1,588	110	17	—	14,0	11,0	17,50	374	97670190
1-12	25,400	12	2,117	140	20	—	18,0	14,5	23,30	374	97670254

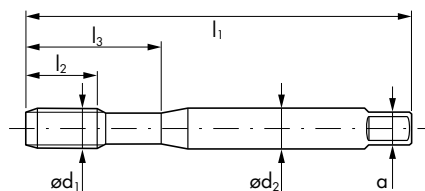
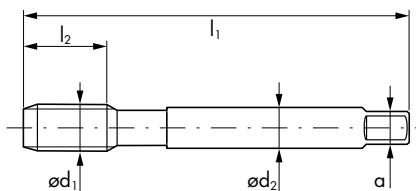
Material	Rostfreier Stahl	Rostfreier Stahl
Zugfestigkeit / Härte	< 750 N/mm ²	< 1000 N/mm ²
V _c (m/min)	5–20	5–15

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Artikelgruppe **168**

97680**HSS-E**

HSS-E Maschinengewindebohrer Durchgangsloch Whitworth Rohrgewinde G DIN-ISO 228

DIN-371**DIN-374 / DIN-376**

G	Ø d ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	Ø d ₂	a		DIN	unbeschichtet
G-1/16"	7,723	28	0,907	90	17	6,0	4,9		5156	97680077
G-1/8"	9,728	28	0,907	90	18	7,0	5,5		5156	97680097
G-1/4"	13,157	19	1,337	100	22	11,0	9,0		5156	97680131
G-3/8"	16,662	19	1,337	100	22	12,0	9,0		5156	97680166
G-1/2"	20,955	14	1,814	125	25	16,0	12,0		5156	97680209
G-5/8"	22,911	14	1,814	125	25	18,0	14,5		5156	97680229
G-3/4"	26,441	14	1,814	140	28	20,0	16,0		5156	97680264
G-7/8"	30,201	14	1,814	150	30	22,0	18,0		5156	97680302
G-1"	33,249	11	2,309	160	30	25,0	20,0		5156	97680332

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Gusseisen	Aluminium- legierungen	Rostfreier Stahl	Rostfreier Stahl
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1250 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 600 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 1000 N/mm ²
V _c (m/min)	5–20	5–20	5–15	5–15	10–20	10–30	5–20	5–15

97690**HSS-E**

HSS-E Maschinengewindebohrer Sackloch Whitworth Rohrgewinde G DIN-ISO 228



G	Ø d ₁	1"/P	P	l ₁	l ₂	Ø d ₂	a		DIN	unbeschichtet
G-1/16"	7,723	28	0,907	90	10	6,0	4,9		5156	97690077
G-1/8"	9,728	28	0,907	90	10	7,0	5,5		5156	97690097
G-1/4"	13,157	19	1,337	100	14	11,0	9,0		5156	97690131
G-3/8"	16,662	19	1,337	100	15	12,0	9,0		5156	97690166
G-1/2"	20,955	14	1,814	125	17	16,0	12,0		5156	97690209
G-5/8"	22,911	14	1,814	125	20	18,0	14,5		5156	97690229
G-3/4"	26,441	14	1,814	140	20	20,0	16,0		5156	97690264
G-7/8"	30,201	14	1,814	150	22	22,0	18,0		5156	97690302
G-1"	33,249	11	2,309	160	24	25,0	20,0		5156	97690332

Material	Baustähle/ Automatenstähle	niedriglegierter Stahl	Werkzeugstahl	hochlegierter Stahl	Gusseisen	Aluminium- legierungen
Zugfestigkeit / Härte	< 850 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1250 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 600 N/mm ²
V _c (m/min)	5–20	5–20	5–10	5–10	10–20	10–30

Allgemeine Geschäftsbedingungen

§ 1 Geltungsbereich – Datenschutz

1. Für alle unsere Lieferungen und Dienstleistungen einschließlich damit in Zusammenhang stehende Beratungen und Auskünfte gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Entgegenstehende oder von unseren Geschäftsbedingungen abweichende Bedingungen des Kunden erkennen wir nicht an, es sei denn, wir hätten ausdrücklich schriftlich ihrer Geltung zugestimmt.
2. Unsere Geschäftsbedingungen gelten auch dann, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender oder abweichender Bedingungen des Kunden die Lieferung an den Kunden vorbehaltlos ausführen.
3. Gegenüber Unternehmern im Sinne des § 310 BGB gelten diese auch für alle künftigen Vertragsbeziehungen. Ihnen gegenüber gelten ferner die als solche gekennzeichneten Bedingungen.
4. Im Verkehr mit Unternehmern erkennt der Kunde durch die Entgegennahme unserer Lieferungen und Leistungen die Verbindlichkeit unserer Geschäftsbedingungen an. Im Übrigen bedürfen alle Vereinbarungen einschließlich Nebenabreden zu ihrer Wirksamkeit der Schriftform, soweit sie von unseren Geschäftsbedingungen abweichen oder irgendwelche Zusicherungen unsererseits enthalten.
5. Kundendaten werden gespeichert (§§ 28, 33 BDSG)

§ 2 Angebote – Zustandekommen des Vertrages

1. Die Bestellung des Kunden ist ein bindendes Angebot. Wir können dieses Angebot innerhalb von 14 Tagen nach unserer Wahl durch Zusendung einer Auftragsbestätigung oder durch Zusendung der bestellten Ware annehmen.
2. Unsere Angebote im Geschäftsverkehr mit Unternehmern sind stets freibleibend sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt. Mündliche Nebenabreden und Zusicherungen gelten nur, wenn wir sie schriftlich bestätigen.

§ 3 Preise – Liefer- und Zahlungsbedingungen

1. Ist eine schriftliche Preisvereinbarung nicht getroffen, so gelten die in unseren neuesten, am Tage der Bestellung gültigen Katalogen und Preislisten angegebenen Nettopreise zuzüglich jeweils gültiger Mehrwertsteuer. Kataloge und Preislisten können in unseren Geschäftsräumen eingesehen oder bei uns angefordert werden.
2. Innerhalb der Bundesrepublik Deutschland liefern wir ab einem Netto-Auftragswert von € 200,00 frei Haus einschließlich Verpackung. Alle anderen Aufträge versenden wir kostenpflichtig.
3. Unsere Rechnungen sind, wenn nicht anders vereinbart, innerhalb von 8 Tagen ab Rechnungsdatum mit 2% Skonto, innerhalb von 30 Tagen netto zahlbar. Schecks und Zahlungsanweisungen werden von uns nur erfüllungshalber angenommen; Zahlung gilt erst als erfolgt mit Gutschrift auf unserem Konto.
4. Der Kunde kommt spätestens in Verzug, wenn er nicht innerhalb von 30 Tagen nach Fälligkeit und Zugang einer Rechnung oder gleichwertigen Zahlungsaufstellung leistet. Wir sind alsdann berechtigt, die gesetzlichen Verzugszinsen sowie für jede Zahlungserinnerung/ Mahnung € 10,00 zu berechnen. Uns bleibt vorbehalten, im Einzelfall einen höheren Verzugschaden nachzuweisen.
5. Skonto, eingeräumte Rabatte oder Zahlungsziele können verwehrt werden, wenn sich der Kunde mit der Bezahlung früherer Lieferungen in Verzug befindet oder wenn Insolvenzantrag gestellt wurde. In diesen Fällen sind wir berechtigt, alle noch offen stehenden, auch gestundeten Rechnungsbeträge sofort fällig zu stellen. Die Auslieferung bestellter Ware erfolgt in diesen Fällen nur gegen Barzahlung.
6. Aufrechnungsrechte stehen dem Kunden nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Zurückbehaltungsrechte des Kunden bestehen nur für Gegenansprüche aus dem gleichen Vertragsverhältnis.
7. Wir sind berechtigt für uns zurückgesandte Ware eine Pauschale von 20% des Warenwertes als Kostenbeteiligung einzubehalten. Wir können nur Werkzeuge in einwandfreiem Zustand und ohne Beschriftung bzw. nur mit TOOL FACTORY-Beschriftung zurücknehmen. Sonderwerkzeuge und Artikel mit kundenspezifischer Beschriftung sind vom Umtausch ausgeschlossen. Sollte ein Verschulden für die Rücklieferung bei der TOOL FACTORY liegen, erfolgt die Rücknahme für den Kunden kostenlos. Es können nur Werkzeuge retourniert werden, die innerhalb der letzten 6 Monate geliefert wurden.

§ 4 Lieferzeit – Entgegennahme der Ware

1. Lieferfristen oder -termine sind nur bei schriftlicher Vereinbarung verbindlich.
2. Wir können, insbesondere bei größeren Aufträgen, Teillieferungen in einem für den Kunden zumutbaren Umfang vornehmen.
3. Solange der Kunde mit einer Verbindlichkeit uns gegenüber in Rückstand ist, ruht unsere Lieferpflicht.
4. Die Lieferzeit ist unsererseits eingehalten, wenn bis zu ihrem Ablauf der Liefergegenstand an den Kunden versandt wird. Sie verlängert sich ange-

messend bei Maßnahmen im Rahmen von Arbeitskämpfen, insbesondere Streik und Aussperrung sowie beim Eintritt unvorhergesehener Hindernisse, die außerhalb unseres Willens liegen, soweit solche Hindernisse nachweislich auf die Ablieferung des Liefergegenstandes von erheblichem Einfluss sind. Dies gilt auch, wenn die Umstände bei unseren Unterlieferern eintreten. Die vorbezeichneten Umstände sind auch dann von uns nicht zu vertreten, wenn sie während eines bereits vorliegenden Verzuges entstehen. Beginn und Ende derartiger Hindernisse werden wir in wichtigen Fällen dem Kunden baldmöglichst mitteilen. Wird durch die genannten Umstände die Lieferung oder Leistung unmöglich oder unzumutbar, so werden wir von der Lieferverpflichtung frei.

5. Geraten wir gegen Unternehmern aus Gründen, die wir zu vertreten haben, in Verzug, ist die Verzugsentschädigung je vollendete Woche des Verzugs auf 1%, insgesamt höchstens auf 15% des Lieferwertes begrenzt. Weitere Ansprüche aus Lieferverzug bestimmen sich ausschließlich nach § 8 dieser Bedingungen.
6. Befinden wir uns in Verzug und gewährt uns der Kunde – unter Berücksichtigung der gesetzlichen Ausnahmefälle – eine angemessene Frist zur Leistung und wird die Frist nicht eingehalten, ist der Kunde im Rahmen der gesetzlichen Vorschriften zum Rücktritt berechtigt. Weitere Ansprüche aus Lieferverzug bestimmen sich ausschließlich nach § 8 dieser Bedingungen.
7. Kommt der Kunde in Annahmeverzug oder verletzt er sonstige Mitwirkungspflichten, können wir Ersatz des uns entstehenden Schadens einschließlich etwaiger Mehraufwendungen verlangen. In diesem Fall geht auch die Gefahr eines zufälligen Untergangs oder einer zufälligen Verschlechterung der Kaufsache in dem Zeitpunkt auf den Kunden über, in dem dieser in Annahmeverzug gerät.
8. Nimmt der Kunde die bestellte Ware trotz Nachfristsetzung nicht ab, können wir ohne besonderen Nachweis Schadensersatz wegen Nichterfüllung in Höhe von 20% des Wertes der nicht abgenommenen Ware, sowie angefallener Versandkosten zuzüglich jeweils gültiger Mehrwertsteuer verlangen. Sowohl dem Kunden, als auch uns bleibt es vorbehalten, im Einzelfall einen niedrigeren bzw. einen höheren Schaden nachzuweisen.

§ 5 Gefahrenübergang – Versand

1. Die Ware wird in jedem Fall auf Gefahr des Kunden geliefert bzw. versandt. Versandweg und -mittel sind, wenn nicht anders vereinbart, unserer Wahl überlassen. Im Übrigen geht die Gefahr mit der Übergabe der Ware an einen Spediteur oder Frachtführer, spätestens jedoch mit dem Verlassen unseres Lagers auf den Kunden über.
2. Verzögert sich der Versand infolge von Umständen, die der Kunde zu vertreten hat, so geht die Gefahr vom Tage der Anzeige der Versandbereitschaft auf den Kunden über.
3. Angelieferte Gegenstände sind, auch wenn sie unwesentliche Mängel aufweisen, vom Kunden unbeschadet seiner Rechte nach § 7 entgegen zu nehmen.

§ 6 Eigentumsvorbehalt

1. Wir behalten uns das Eigentum an den gelieferten Waren bis zum Eingang aller Zahlungen aus dem Liefervertrag vor.
2. Übersteigt der realisierbare Wert der für uns bestehenden Sicherheiten unsere Forderungen insgesamt um mehr als 20%, so sind wir auf Verlangen des Kunden zur Freigabe von Sicherungen nach unserer Wahl verpflichtet.
3. Der Kunde hat uns bei Pfändung oder sonstigen Eingriffen Dritter sofort schriftlich zu benachrichtigen und den Pfändungsgläubiger von dem bestehenden Eigentumsvorbehalt zu unterrichten.
4. Bei vertragswidrigem Verhalten des Kunden, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir berechtigt, die Kaufsache zurückzunehmen. In der Zurücknahme der Kaufsache durch uns liegt kein Rücktritt vom Vertrag, es sei denn, wir hätten dies ausdrücklich schriftlich erklärt oder es sind auf den Vertrag zwingende Vorschriften des Verbraucherkreditgesetzes anzuwenden. In der Pfändung der Kaufsache durch uns liegt stets ein Rücktritt vom Vertrag. Von Unternehmern zurückgenommene Ware können wir unter Anrechnung auf den Kaufpreis durch freihändigen Verkauf bestmöglich verwerten, wenn wir diesen mit angemessener Frist angedroht haben. Wir sind nach Rücknahme der Kaufsache zu deren Verwertung befugt. Der Verwertungserlös ist auf die Verbindlichkeiten des Kunden – abzüglich angemessener Verwertungskosten, in der Regel 10% des Warenwertes – anzurechnen.
5. Sind wir zur Warenrücknahme berechtigt, so ist der Kunde verpflichtet, einem unserer Mitarbeiter die Inventarisierung der Vorbehaltsware zu gestatten.

§ 7 Sachmängel

1. Für Sachmängel haften wir wie folgt: Alle diejenigen Teile sind nach unserer Wahl unentgeltlich nachzubessern, neu zu liefern oder neu zu erbringen, die innerhalb der Verjährungsfrist einen Sachmangel aufweisen, sofern dessen Ursache bereits im Zeitpunkt des Gefahrenübergangs vorlag.
2. Der Kunde hat Sachmängel uns gegenüber unverzüglich schriftlich zu rügen.

3. Bei Mängelrügen dürfen Zahlungen des Kunden in einem Umfang zurückgehalten werden, die in einem angemessenen Verhältnis zu den aufgetretenen Sachmängeln stehen. Der Kunde kann Zahlungen nur zurückhalten, wenn eine Mängelrüge geltend gemacht wird, über deren Berechtigung kein Zweifel bestehen kann. Erfolgte die Mängelrüge zu Unrecht, sind wir berechtigt, die uns entstandenen Aufwendungen vom Kunden ersetzt zu verlangen.
4. Zunächst ist uns Gelegenheit zur Nacherfüllung innerhalb angemessener Frist zu gewähren.
5. Schlägt die Nacherfüllung fehl, kann der Kunde – unbeschadet etwaiger Schadensersatzansprüche – gemäß § 8 vom Vertrag zurücktreten oder die Vergütung mindern.
6. Mängelansprüche bestehen nicht nur bei unerheblicher Abweichung von der vereinbarten Beschaffenheit, bei nur unerheblicher Beeinträchtigung der Brauchbarkeit, bei natürlicher Abnutzung oder bei Schäden, die nach dem Gefahrübergang infolge fehlerhafter oder nachlässiger Beanspruchung, ungeeigneter Betriebsmittel oder aufgrund besonderer äußerer Einflüsse entstehen, die nach dem Vertrag nicht vorausgesetzt sind. Werden vom Kunden oder Dritten Änderungen vorgenommen, so besteht für diese Ware und daraus entstehenden Folgen keine Mängelansprüche mehr.
7. Ansprüche des Kunden wegen der zum Zweck der Nacherfüllung erforderlichen Aufwendungen, insbesondere Transport-, Wege-, Arbeits- und Materialkosten sind ausgeschlossen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil der Gegenstand der Lieferung nachträglich an einen anderen Ort als die Niederlassung des Kunden verbracht worden ist, es sei denn, die Verbringung entspricht dem bestimmungsgemäßen Gebrauch.

§ 8 Sonstige Schadensersatzansprüche

1. Schadens- und Aufwendungsersatzansprüche des Kunden (im Folgenden: Schadensersatzansprüche), gleich aus welchem Rechtsgrund, insbesondere wegen Verletzung von Pflichten aus dem Schuldverhältnis und aus unerlaubter Handlung, sind ausgeschlossen.
2. Der Schadensersatzanspruch für die Verletzung wesentlicher Vertragspflichten ist jedoch auf die der vertragstypischen, vorhersehbaren Schäden begrenzt, soweit nicht Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit vorliegt oder wegen der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit gehaftet wird. Eine Veränderung der Beweislast zum Nachteil des Kunden ist mit den vorstehenden Regelungen nicht verbunden.
3. Soweit dem Kunden nach diesem § Schadensersatzansprüche zustehen, verjähren diese mit Ablauf der für Sachmängelansprüche geltenden Verjährungsfrist gemäß § 7 Abs. 2. Bei Schadensersatzansprüchen nach dem Produkthaftungsgesetz gelten die gesetzlichen Verjährungsvorschriften.

§ 9 Erfüllungsort und Gerichtsstand

1. Auch wenn wir die Ware an den Kunden versenden, bleibt unser Geschäftssitz Erfüllungsort.
2. Ist der Kunde Unternehmer, ist unser Geschäftssitz Gerichtsstand, nach unserer Wahl auch der Sitz des Unternehmers.

ToolFactory

Cutting Tool Solutions

TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH
Linde 9
51399 Burscheid / Germany
Tel. +49 2174 79153 - 0
Fax +49 2174 79153 - 69
www.tool-factory.de · info@tool-factory.de

Mitglied im VDMA



Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Unser Vertriebspartner: